

2025



WERThER LOGISTIK IN UELZEN (DEU) 6 >>



**cleaning
your
world**



**WARMTE-
TERUGWINNING**
UIT AFVALWATER
3 >>



LADINGVERWARMING
BIJ ALBERT KEIJZER
15 >>

Het afgelopen jaar stond opnieuw in het teken van diverse succesvolle projecten wereldwijd. Van afgeronde projecten in **Nieuw-Zeeland, Australië, Europa en Noord-Amerika**, tot belangrijke stappen in IBC- en Vee-transport cleaning. Tank cleaning blijft de kernactiviteit, maar ook op andere terreinen hebben we significante vooruitgangen geboekt.

In **Zuid-Oost Azië** zijn we een samenwerking aangegaan met Repassa, een toonaangevend bedrijf in de regio. Deze samenwerking biedt ons toegang tot een professioneel, internationaal service- en salesnetwerk, waarmee we onze marktaanwezigheid verder versterken.

Onze supportafdeling heeft eveneens grote vooruitgangen geboekt. Het volledig vernieuwde klantportaal, de



WERELDWIJDE INNOVATIE EN GROEI: REINIGING ZONDER GRENZEN

groeijende remote oplossingen en de voortdurende focus op klantontzorging hebben bijgedragen aan een nog betere service.

In deze nieuwsbrief nemen we u mee langs enkele van onze projecten en laten we zien wat wij het liefst doen: **Cleaning Your World!** 🌍



MANAGEMENT & MAINTENANCE DASHBOARD: EFFICIËNTIE IN TANKREINIGING

Het Management & Maintenance Dashboard biedt inzicht in de prestaties van uw tankreinigingsproces door verbruiksgegevens en de status van essentiële onderdelen te monitoren. Dit stelt u in staat om altijd de controle te behouden over uw operationele processen.

Het Management Dashboard biedt overzicht van verbruik, chemicaliën en programma's, terwijl het Maintenance

Dashboard de status van rotor jets, pompen, chemiepompen en sprayguns toont op basis van draaiuren. Hiermee kunt u zowel verbruik als onderhoud effectief volgen en beheren.

Het dashboard is gebruiksvriendelijk, met filters voor datum en banen en de mogelijkheid om grafieken te vergroten of in te zoomen voor gedetailleerde weergave. Daarnaast biedt het ruimte voor toekomstige uitbreidingen, zoals predictive maintenance, voor nog meer operationele efficiëntie. 🌍

FILTEREN OP HET HOOGSTE NIVEAU: **VAPORPACK™**



Met strengere regelgeving rondom emissies en luchtkwaliteit wordt luchtzuivering steeds crucialer, zowel voor het milieu als voor de veiligheid van operators. De VAPORPACK™ biedt een gerichte en efficiënte oplossing voor het afzuigen en filteren van schadelijke dampen tijdens tank cleaning, ideaal voor kleinere reinigingen. Dit compacte, meertraps luchtfiltersysteem voldoet aan de nieuwste emissievoorschriften en draagt bij aan een veilige, schone werkomgeving. 🇳🇱



DUURZAME ENERGIETERUGWINNING MET WARMTEWISSELAARS

Het vuilwater warmtewisselaar systeem biedt een innovatieve oplossing voor het terugwinnen van energie uit afvalwater. Het systeem benut de warmte die anders verloren zou gaan in het vervuilde water en hergebruikt deze om inkomend, koud vers water voor te verwarmen. Dit resulteert in een aanzienlijke besparing op energie, aangezien het energieverbruik voor het verwarmen van water sterk wordt verminderd.

De warmte uit het afvalwater wordt overgedragen aan het koude vers water, zodat het inkomende water al gedeeltelijk wordt voorverwarmd. Dit verlaagt het gebruik van extra energie voor verwarming, wat niet alleen kostenbesparend is, maar ook bijdraagt aan een duurzamere omgang met energie en grondstoffen. De inzet van de vuilwater warmtewisselaar bevordert



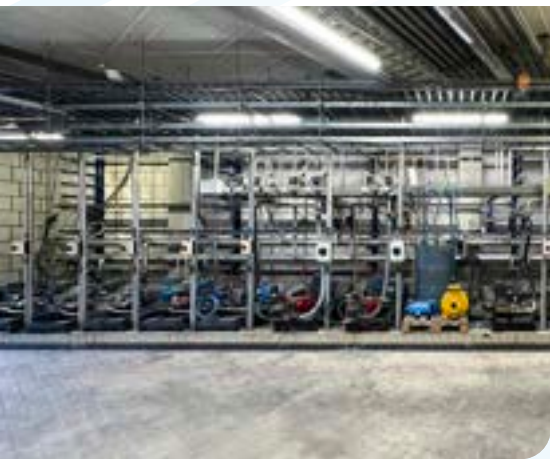
energie-efficiëntie, vermindert de CO2-uitstoot en maakt het mogelijk om warmte die anders onbenut zou blijven, her te gebruiken. Een efficiënte oplossing die zowel economisch als ecologisch voordelig is. 🇳🇱

COTAC - ROTTERDAM (NLD)

UPGRADE BESTURING & HARDWARE

Afgelopen jaar hebben we de renovatie van de reinigingsinstallatie bij Cotac in Rotterdam verder uitgebreid. De nadruk lag hierbij op energiebesparing en het verhogen van de automatisering.

VOOR



In de tussentijd bleven de reinigingsactiviteiten ononderbroken doorgaan, wat de planning en uitvoering van de renovatie extra complex maakte.

Planning en Uitvoering

De renovatie werd in fasen uitgevoerd, waarbij de bestaande technische ruimtes stapsgewijs werden ontmanteld, gerenoveerd en voorzien van nieuwe technologieën. Het resultaat: Cotac beschikt nu over dertien volledig autonome, moderne reinigingsbanen, wat het een van de grootste reinigingslocaties ter wereld maakt.

Deze omvang en geavanceerdheid stellen Cotac in staat om reiniging op grote schaal en met hoge efficiëntie uit te voeren.

Energieterugwinning en Automatisering

Elke reinigingsbaan is uitgerust met een hogedrukpomp, chemie-injectie en temperatuurregeling. Het reinigingswater wordt voorverwarmd met restwarmte uit het afvalwater en de rookgassen van de stoomketel, wat bijdraagt aan aanzienlijke energiebesparing. Het water wordt daarna op temperatuur gebracht met stoom.

NA



De reinigers kunnen kiezen tussen handmatige reiniging of automatische spoelprogramma's. Het systeem past automatisch de temperatuur en druk aan, afhankelijk van het te reinigen product, waardoor iedere reiniging zowel grondig als efficiënt is.

Alle verbruiksdata wordt verzameld in de PLC en doorgestuurd naar de centrale systemen. Dit stelt Cotac in staat om reinigingscertificaten te genereren en relevante managementinformatie te verzamelen, wat de operationele efficiëntie verder verhoogt. 

USA – GROTE DEPOTS OPENEN HUN POORTEN

Gröninger USA heeft de afgelopen jaren een grote ontwikkeling doorgeemaakt. In samenwerking met toonaangevende klanten zijn diverse hoogwaardige reinigingsinstallaties gerealiseerd, waarmee de markt kennis heeft kunnen maken met het ‘hoge druk, laag volume’-principe van Gröninger.

Terwijl de focus in Noord-Amerika nog steeds ligt op tankwagens, is er een duidelijke verschuiving zichtbaar naar het gebruik van ISO-tanks. Deze trend zal zich naar verwachting de komende jaren voortzetten, wat resulteert in een toenemende vraag naar professionele service-depots.

Recent zijn drie belangrijke projecten opgeleverd:



STOLT – Houston

Het depot van STOLT Tank Containers in Houston is volledig gerenoveerd en uitgerust met zes geautomatiseerde ISO-tankwasstraten, werkend op 100 bar (1.500 PSI) en 100 l/min (25 gal/min). In het najaar van 2025 worden vier multifunctionele wasstraten toegevoegd. Daarnaast wordt een moderne waterzuiveringsinstallatie gebouwd, waardoor een aanzienlijk deel van het waswater kan worden hergebruikt. Met deze upgrade is STOLT klaar voor de toekomst.



BULKHAUL – Houston

Op een strategische locatie in Pasadena is een gloednieuw service depot voor BULKHAUL gebouwd. De installatie bestaat uit twaalf hogedrukwasstraten (100 bar / 1.500 PSI), waarvan meerdere multifunctioneel inzetbaar zijn. De opzet maakt het eenvoudig om de capaciteit en verwerkingssnelheid in de toekomst verder uit te breiden. Met dit nieuwe depot biedt BULKHAUL klanten in de regio Houston een hoogwaardige service.



DCI – Chalmette

In Chalmette, nabij New Orleans, heeft DCI eind 2024 een nieuw ISO-tankdepot geopend. De installatie beschikt over volledig gescheiden reinigingslijnen voor food en chemie, stand-alone latexcirculatiesystemen en de mogelijkheid om tankwagens te reinigen via een spreader. Dit depot biedt alle benodigde reinigings- en servicefaciliteiten voor zowel ISO-tanks als road tankers en speelt in op de groeiende vraag in de regio. 🇺🇸

WERTHER LOGISTIK - UELZEN (DEU)

DUURZAME STAPPEN



Met meer dan 120 trucks, diverse warehouses en circa 250 medewerkers, is Werther Logistik een toonaangevende speler in het transport van levensmiddelen. De nieuwbouw in Uelzen markeert een belangrijke uitbreiding van de activiteiten.

Gelegen op een strategisch logistiek knooppunt tussen Hamburg en Hannover, biedt de nieuwe faciliteit een ruim gekoeld warehouse en een moderne tankreinigingsinstallatie met twee wasstraten. Deze installaties zijn ingericht voor het reinigen van tankwagens, silo's en IBC's die levensmiddelen vervoeren.

De dienstverlening gaat verder dan alleen reinigen: tanks kunnen ook gestoomd en gedroogd worden. Het opvangen afvalwater wordt in buffertanks opgeslagen, waarna restwarmte via een warmtewisselaar wordt onttrokken en gebruikt om het proceswater te verwarmen. Het water ondergaat daarna een fysisch-chemische zuivering, zodat het veilig op het riool kan worden geloosd. 





NIEUWE BESTURING KLAAR VOOR DE TOEKOMST

Ook afgelopen jaar heeft Gröninger diverse tankreinigingsinstallaties voorzien van een nieuwe besturing. Dit omvatte het vervangen van schakelkasten, het vernieuwen van bekabeling en de implementatie van geavanceerde besturingssoftware.

Naast de renovatie van vertrouwde Gröninger-installaties bij **Limpens in Elsloo (NL)**, **Limpens in Bottrop (DE)** en **Waschross in Sittensen (DE)**, hebben we ook nieuwe klanten mogen verwelkomen. Voorbeelden hiervan zijn **Van Moer in Antwerpen (BE)** en **Petri in Montabaur (DE)**, waar de bestaande reinigingsinstallaties toe waren aan een upgrade.

Een belangrijke uitdaging bij dergelijke projecten is het minimaliseren van stilstandtijd. Dit vraagt om een gedetailleerde locatie-analyse en een strakke (weekend)planning. Dankzij onze opgebouwde expertise en de inzet van gemotiveerde medewerkers zijn deze complexe renovaties succesvol afgerond.

Met de nieuwe PLC-besturing is er meer inzicht in de status van de installatie en kan deze op afstand worden beheerd. Via de Cleaning Guard Connector kan PLC-data worden ontsloten voor het printen van certificaten en het genereren van uitgebreide managementinformatie. 

WILHELM REUSS - BERLIN (DEU)

REINIGINGSKWALITEIT MET HOGEDRUKTECHNOLOGIE



Bij Wilhelm Reuss, de specialist in chocoladegerelateerde crèmes, pasta's, siropen en vullingen, is reinigingskwaliteit van essentieel belang. De producten worden vaak vervoerd in roestvrijstalen containers van 1.000 liter, waarvoor een perfecte hygiëne vereist is.

In samenwerking met Gröninger werd de bestaande lagedrukinstallatie vervangen door een moderne hogedrukoplossing met twee waskoppen. Gedurende de engineeringsfase werden uitgebreide testen uitgevoerd om de gewenste reinigingskwaliteit te waarborgen. Het resultaat is duidelijk: snellere en kwalitatief superieure reinigingen die volledig voldoen aan de strikte hygiënische normen van Wilhelm Reuss. 

ONZE AANPAK IN DE PRAKTIJK

Bij Gröninger ontwerpen en bouwen we slimme, technisch doordachte reinigingsinstallaties die presteren zoals beloofd – ontwikkeld in nauwe samenwerking met de klant.

Onze werkwijze is helder en gestructureerd. Met een vast traject – van idee tot oplevering – zorgen we voor overzicht, duidelijke communicatie en een betrouwbare uitvoering. Ieder project groeit stap voor stap, gedragen door technische expertise, strakke coördinatie en een team dat samenwerkt aan duurzame resultaten. 🇳🇱

4 ONTWERPEN MET PRECISIE

Onze engineers vertalen het voorstel naar een technisch ontwerp, waarbij de projectmanager het proces bewaakt.



3 KICK-OFF & OVERDRACHT

Na de opdrachtbevestiging wordt het project overgedragen aan de projectmanager, die het team coördineert en zorgt voor een gestructureerde uitvoering.



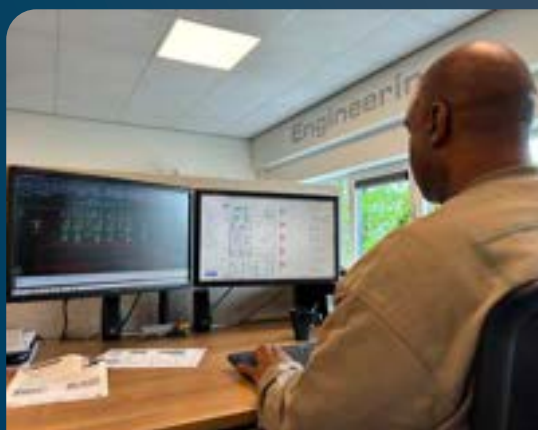
2 BEOORDELING & LANCERING

Onze experts toetsen de technische haalbaarheid van het voorstel en stellen een realistische planning op. Zodra alles is goedgekeurd, starten we het project.



1 OPLOSSINGEN OP MAAT

We verdiepen ons in de klantvraag en vertalen die naar een haalbare, maatwerkoplossing, rekening houdend met techniek, planning en capaciteit.



5 VOORBEREIDEN EN REALISEREN

Het ontwerp wordt in de werkplaats gerealiseerd door onze specialisten, met strikte kwaliteitsbewaking en afgesproken oplevering.



6 TESTEN IN EIGEN HUIS (FAT)

De installatie wordt in onze werkplaats getest. De klant kan deze test bijwonen en goedkeuring geven voordat de installatie transportklaar wordt gemaakt. Tijdens deze zogenaamde Factory Acceptance Test (FAT) wordt gecontroleerd of de installatie naar behoren functioneert.



7 VAN WERKPLAATS NAAR WERKING

Na transport naar de locatie wordt de installatie volledig opgebouwd en getest tijdens de Site Acceptance Test (SAT).



8 MEER DAN OPLEVEREN

Het project wordt gedocumenteerd en overgedragen aan onze serviceafdeling voor nazorg, terwijl de klant via het M&M Dashboard (portal) realtime inzicht krijgt in verbruik en onderhoudsstatus.





TANKCLEANING GELDERMALSEN (NED)

VAN VISIE NAAR VOORUITGANG: TANKCLEANING BIJ VAN ZIEL

Als tweede generatie binnen Transportbedrijf Van Ziel B.V. hebben Bart en Nico van Ziel sinds 2008 een indrukwekkende groei gerealiseerd. Door ruimtegebrek op de locatie in Kapel-Avezaath werd verhuisd naar een nieuwe, toekomstbestendige locatie in Geldermalsen. Met de slogan 'It pays to care' staat zorg centraal – voor klanten én materieel – wat leidde tot de oprichting van een eigen tankreinigingsfaciliteit.

One-stop-shop voor reiniging en services

Op de nieuwe locatie is een volledige one-stop-

shop gecreëerd. Naast het moderne transportpand beschikt Van Ziel nu over een vierbaans tankcleaning, gespecialiseerd in chemievervoer. Dankzij twee extra food-wasbanen kunnen ook klanten uit de voedingssector worden bediend. De chemiebaan is voorzien van een geavanceerde luchtzuiveringsinstallatie die voldoet aan de nieuwste richtlijnen voor medewerkersveiligheid.

Verwarming van ladingen

Tankcleaning Geldermalsen biedt ook de mogelijkheid tot het verwarmen van ladingen. De tanks worden aangesloten op stoom, terwijl temperatuursensoren nauwkeurig monitoren of de gewenste temperatuur wordt bereikt – volledig gecontroleerd en veilig.

Duurzame energie-oplossingen

Duurzaamheid speelt een grote rol op de nieuwe locatie. Zonnepanelen op het dak leveren energie, die lokaal wordt opgeslagen in batterijen.

De pompen zijn uitgerust met frequentieregelaars om energieverbruik te minimaliseren. Bovendien wordt restwarmte uit afvalwater en rookgassen met warmtewisselaars hergebruikt voor het spoelwater, wat het gasverbruik fors verlaagt. 



MURPHY TRANSPORT - CORK (IRL)

MURPHY ZET DE NORM IN IERLAND

In de grootste haven van Ierland, Cork, bouwt Murphy een nieuwe tankreinigingsinstallatie die de standaard voor heel Ierland zet.



De installatie bevindt zich in dezelfde straat als het Seveso depot, waar geladen tanks worden opgeslagen. Naast de reiniging worden de mogelijkheden voor ladingverwarming uitgebreid. Chemische stoffen kunnen op twee speciale wasbanen gereinigd worden.

Met de toevoeging van een luchtzuiveringssysteem worden emissies afgezogen en behandeld via een gaswasser en actieve koolfilters, waarmee VOC's en stankstoffen efficiënt worden gereinigd zonder overlast.

Voor de food tanks zijn er twee reinigingsbanen uitgerust met stoominjectie, waarmee producten met een hoog smeltpunt snel vloeibaar worden gemaakt. De installatie ondersteunt ook Koosjer reinigingen, inclusief borging in de PLC voor volledige traceerbaarheid.

Elke wasbaan is uitgerust met meerdere droogaansluitingen om tanks snel droog te krijgen. Het afvalwater ondergaat een restwarmte-recuperatieproces, waarbij de warmte wordt teruggevoerd naar het spoelwater. Dit resulteert in een aanzienlijke vermindering van het gasverbruik.

Aan de zijkant van de reiniging kunnen tien tanks met temperatuurgevoelige ladingen tegelijkertijd opgewarmd worden, zowel met stoom als met warm water. Elke positie is voorzien van een temperatuursensor die via de PLC continu bewaakt kan worden, zodat het verwarmingsproces 24/7 gemonitord wordt.

In de verkennende fase bezochten de Murphy-broers en de architect verschillende reinigingsinstallaties in Europa. De opgedane kennis is omgezet in een functionele en doordacht opgezet installatie die de verwachtingen overtreft. 🇮🇪



COTALO, NEUSS (DEU)

OPTIMAAL ENERGIEVERBRUIK MET INNOVATIEVE **WARMTE- TERUGWINNING**

Optimalisatie van energieverbruik is steeds belangrijker binnen industriële processen. Zo ook in de tankreiniging, waar zowel kostenbesparing als duurzaamheid een sleutelrol spelen. Het gebruik van innovatieve systemen, zoals het vuilwater warmtewisselaar systeem, biedt bedrijven de mogelijkheid om restwarmte efficiënt terug te winnen en zo het energieverbruik drastisch te verlagen.

CoTaLo in Neuss en A1 Truckwash in Emstek zijn goede voorbeelden van bedrijven die recent succesvol hun energiehouding geoptimaliseerd hebben.

Bij beide bedrijven is een vuilwater warmtewisselaar geïnstalleerd. Hiermee wordt warmte benut die anders verloren zou gaan in het vervuilde water. De hergebruikte energie wordt gebruikt om inkomend, koud vers water voor te verwarmen. Dit resulteert in een aanzienlijke besparing op energie, aangezien het energieverbruik voor het verwarmen van water sterk wordt verminderd.

Daarnaast wordt bij A1 Truckwash energie opgewekt met zonnepanelen. Een slimme meter berekend hoe groot het overschot aan energie is. Met de op dat moment overtollige energie worden elektrische insteekelementen gevoed die het water opwarmen. Hiermee wordt in feite een grote batterij gecreëerd.

Alle genoemde oplossingen dragen bij aan het verminderen van de ecologische voetafdruk én het besparen van operationele kosten. 🌱

Door zonnepanelen opgewekte energie wordt omgezet in warmte



Compacte en efficiënte integratie van de vuilwater-wisselaar in een omgebouwde container



GOLD BOND - ASHDOD (ISR)

MEER SERVICES MET **LA15 LATEX-REINIGINGSUNIT**



Onze gewaardeerde klant Gold Bond, die sinds 2017 gebruikmaakt van een Gröninger-systeem in Ashdod, Israël, heeft haar dienstverlening uitgebreid met de aanschaf van een LA15 Latex Cleaning Unit.

Deze unit is uitgerust met een enkele waskop en circuleert een sterk alkalisch reinigingsmiddel met een debiet van 15.000 liter per uur en een werkdruk van 8 bar. Hiermee worden met latex vervuilde ISO-tanks binnen twee uur grondig gereinigd. De volledige installatie is compact ingebouwd in een 20 ft container, wat flexibiliteit en efficiëntie garandeert. Dankzij deze uitbreiding kan Gold Bond haar voortdurend groeiende klantenbestand nog beter bedienen. 🇮🇱

GROLLIMUND - MUTTENZ (CHE)

ONDERGRONDS GEOPTIMALISEERD **BOVENGRONDS GEPRESTEERD**



Onder de rook van Basel, in Muttenz, bevindt zich het hoofdkantoor van Grollimund. Hier is recent een moderne en volledig uitgeruste reinigingsinstallatie gerealiseerd voor levensmiddeltanks. Deze installatie beschikt over alles wat nodig is voor een grondige en efficiënte reiniging: heet water, hogedruktechniek, reinigingschemicaliën en stoom.

De installatie is ontworpen voor maximale efficiëntie en kan drie waskoppen gelijktijdig voeden. Bij het ontwerp maakte Gröninger optimaal gebruik van de bestaande water- en stoominfrastructuur. In lijn met de Zwitserse bouwtraditie bevindt de techniek zich in een ruime kelder direct onder de wasbaan, ideaal om leidingen en bekabeling overzichtelijk en efficiënt aan te leggen. 🇨🇭



TALKE - HÜRTH (DEU)

TALKE VERNIEUWT LUCHTZUIVERING

Al decennialang voert Talke hoogwaardige tankreinigingen uit aan de Max-Planck-Straße in Hürth. De locatie beschikt over meerdere wasbanen, geschikt voor zowel tankwagens als silowagens. Na jaren trouwe dienst was het tijd voor vernieuwing van de luchtzuiveringsinstallatie. Voor deze modernisering koos Talke voor Gröninger.

De nieuwe installatie is volledig ATEX-gecertificeerd en uitgerust met een

gaswasser en twee actiefkoolfilters. Dankzij de dubbele kolom in de gaswasser ontstaat een extra lange contacttijd tussen lucht en waswater, wat zorgt voor een uitzonderlijk hoge reinigingsefficiëntie. Met deze toekomstbestendige oplossing is Talke weer volledig voorbereid op de komende decennia van duurzame en veilige bedrijfsvoering. 

TMA - SYDNEY (AUS)

AUTOMATISCHE IBC-REINIGING VEROVERT AUSTRALIË

Tank Management Australia (TMA) is een toonaangevende leverancier en fabrikant van Intermediate Bulk Containers (IBCs), waaronder de AusTote™ roestvrijstalen IBC's, en andere opslagoplossingen in Australië. Het bedrijf is gevestigd in Sydney en levert diensten in het hele land. Een van de langgekoesterde ambities van

TMA was het implementeren van een geautomatiseerd systeem voor het reinigen van IBC's. Deze ambitie leidde tot een samenwerking met Gröninger. In nauwe samenwerking met het ingenieursteam van Gröninger werd een uitgebreide reinigingslijn ontwikkeld, met geautomatiseerde processen voor het verwijderen van

resten, inwendige en uitwendige reiniging, extractie, droging en lektesten. Het volledige systeem werd gebouwd in een container van 20 voet, waardoor het volledig kon worden geassembleerd en getest in Rotterdam voordat het werd verzonden. Het resultaat: schone IBC's zijn nu ook een feit in Australië. 



ALBERT KEIJZER - ZAANDAM (NLD)

INNOVATIEVE WARMTE DUURZAAM EN EFFICIËNT



Albert Keijzer is specialist in het vervoer van temperatuurgevoelige producten zoals cacaoboter, chocolade en vetten. Het is cruciaal om deze producten vloeibaar te houden, en hoewel de truck zelf zorgt voor verwarming tijdens het rijden, is er bij stilstand behoefte aan een externe warmtebron.

Om verbranding of verkleuring van de producten te voorkomen, werd de traditionele stoomverwarming al snel uitgesloten. In plaats daarvan werd

gekozen voor een innovatief, duurzaam systeem dat gebruik maakt van restwarmte uit de rookgascondensor van de stoomketel tijdens het tankcleaningproces.

Met dit efficiënte systeem kunnen op zeven stations gelijktijdig veertien tankwagens verwarmd worden. Via de PLC wordt de temperatuur digitaal gemonitord, zodat het verwarmingsproces op afstand bewaakt kan worden. 





Gröninger Cleaning Systems B.V.

Hoofdkantoor

Overschiepweg 111
3044 EH Rotterdam
Nederland
+31 10 437 10 22
info@groninger.nl
www.groninger.eu

Dochterondernemingen

Worms (DEU)
Houston (USA)
Singapore (SGP)

Vertegenwoordigingen

Mumbai (IND)
Shanghai (CHN)
Gdynia (POL)
Repasa (SE-ASIA)



**cleaning
your
world**

